

KÚPNA ZMLUVA

uzatváraná podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka a zákona 343/2015
Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len ZVO)

I.

Zmluvné strany

Kupujúci

Názov organizácie: Trenčiansky samosprávny kraj
Sídlo organizácie: K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín
Štatutárny orgán: Ing. Jaroslav Baška, predseda
IČO: 36126624
DIČ: 2021613275
Bankové spojenie: Štátna pokladnica
IBAN: SK03 8180 0000 0070 0059 4496
Zástupca splnomocnený:
na rokovanie vo veciach:
a) zmluvných: Mgr. Tomáš Baláž
b) a technických: Ing. Martina Lamačková
Číslo telefónu: +421 326555862
Email: tomas.balaz@tsk.sk

(ďalej len „Kupujúci“)

a

Predávajúci

Názov: DIDACTIC Martin, s.r.o.
Sídlo: Novomeského 5/24, 036 01 Martin
Štatutárny orgán: Roman Petr, konateľ spoločnosti
Zapísaná v: OR OS Žilina, vložka č.10630/L oddiel Sro
IČO: 36 374 881
DIČ: 2020118727
IČ DPH: SK2020118727
Bankové spojenie: UniCredtiBank Czech Republic and Slovakia, a.s.
Číslo účtu: SK7411110000006609147034
Zástupca splnomocnený na rokovanie vo veciach:
a) zmluvných: Roman Petr, konateľ spoločnosti
b) technických: Roman Petr, konateľ spoločnosti
Číslo telefónu: +421434307673
Email: roman@didactic.sk

(ďalej len „Predávajúci“)

ďalej aj spoločne ako „Zmluvné strany“.

II.

Úvodné ustanovenia

1. Predávajúci je úspešným uchádzačom vo verejnej súťaži „Vzdelávanie pre prax praxou vo vzdelávaní – obrábacie stroje a odborné učebne“
2. Podkladom na uzatvorenie tejto kúpnej zmluvy je výsledok procesu verejného obstarávania.

III.

Predmet zmluvy

1. Predmetom tejto zmluvy je predaj a kúpa: časť 1 obrábacie stroje pre SPŠ Myjava. Predmetom zmluvy je tiež uvedenie do prevádzky, zaučenie obsluhy a záručný servis (ďalej len „predmet zmluvy“).
1. Tovar, ktorý je predmetom zmluvy, je špecifikovaný v Prílohe č. 1 tejto zmluvy.
2. Predávajúci sa na základe tejto zmluvy a v rozsahu v nej vymedzenom zaväzuje dodať predmet zmluvy a previesť na Kupujúceho vlastnícke právo.
3. Predmet zmluvy bude odovzdaný jeho úplným dodaním, odskúšaním, zaučením obsluhy a prebratím Kupujúcim.
4. Kupujúci sa zaväzuje predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zaň dohodnutú kúpnu cenu.
5. Predávajúci berie na vedomie, že predmet zmluvy je súčasťou projektu „Vzdelávanie pre prax praxou vo vzdelávaní“ (302021K287), spolufinancovaného z Európskeho fondu regionálneho rozvoja a štátneho rozpočtu SR prostredníctvom nenávratného finančného príspevku z Integrovaného regionálneho operačného programu a podlieha kontrole verejného obstarávania.

IV.

Dodacie podmienky

1. Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v súlade s dohodnutými podmienkami tejto zmluvy.
2. Predávajúci sa zaväzuje odovzdať predmet zmluvy Kupujúcemu najneskôr do : 120 dní odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
3. Miestom dodania predmetu zmluvy je: SPŠ Myjava, ul. SNP 413/8, 907 01 Myjava.
4. Deň doručovania predmetu zmluvy písomne alebo elektronicky oznámi Predávajúci Kupujúcemu minimálne 3 pracovné dni vopred. Kupujúci sa zaväzuje prevziať predmet zmluvy v oznámenom termíne.
5. Doručenie predmetu zmluvy bude dokladované podpisom zodpovednej osoby Kupujúceho na príslušnom dodacom liste.
6. Kupujúci je povinný bez zbytočného odkladu upozorniť Predávajúceho na zjavné vady zrejme už pri doručení tovaru.
7. Predávajúci sa zaväzuje tovar na miesto dodania na svoje náklady dopraviť, nainštalovať, uviesť do prevádzky a zaučiť k obsluhu minimálne 2 zamestnancov Kupujúceho pre prevádzku jednotlivých zariadení.
8. Po prebratí predmetu zmluvy Predávajúci vyhotoví preberací protokol. Kupujúci po prebratí predmetu zmluvy preberací protokol písomne potvrdí.

V.

Kúpna cena

1. Kúpna cena za predmet zmluvy je stanovená vo výške

cena bez DPH: 317.254,00 EUR

DPH: 63.450,80 EUR

celková cena s DPH: 380.704,80 EUR

Slovom:tristoosemdesiatštyriuroosemdesiatcentov
EUR

2. Detailná cenová kalkulácia predmetu zmluvy je uvedená v Prílohe č.2.
3. Ďalšie náklady, ako doprava, prípadné preclenie predmetu zmluvy, a jeho doručenie Kupujúcemu, uvedenie do prevádzky a zaučenie obsluhy zabezpečuje Predávajúci na vlastné náklady.
4. Kúpnu cenu za predmet zmluvy je prípustné upraviť počas platnosti zmluvy len v prípade preukázateľných zmien právnych predpisov (ako sú napr. daňové zákony, colné zákony, vyhlášky, iné právne predpisy), ktoré môžu ovplyvniť kúpnu cenu za predmet zmluvy. Takáto zmena bude zmluvnými stranami dohodnutá formou písomného dodatku k zmluve.

VI.

Platobné podmienky

1. Kupujúci sa zaväzuje zaplatiť predávajúcemu dohodnutú kúpnu cenu v zmysle čl. V. tejto zmluvy v eurách na základe doručenej faktúry.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že predmet zmluvy bude dodaný v súlade s touto zmluvou.
3. Predávajúci vystaví faktúru po protokolárnom odovzdaní predmetu zmluvy kupujúcemu. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude dodací list a preberací protokol.
4. Splatnosť faktúr je 60 dní odo dňa preukázateľného doručenia faktúry do sídla kupujúceho.
5. Faktúra musí obsahovať všetky náležitosti v súlade so zákonom o účtovníctve v platnom znení, ako aj ustanovenia § 71 ods. 2 zákona č. 222/2004 Zb. o dani z pridanej hodnoty v platnom znení, vrátane označenia čísla zmluvy podľa evidencie kupujúceho.
6. Ďalej sa zmluvné strany dohodli, že predložená faktúra bude obsahovať aj údaje, ktoré nie sú uvedené v zákone o DPH, a to:
 - a) číslo zmluvy,
 - b) termín splatnosti faktúry,
 - c) forma úhrady,
 - d) označenie peňažného ústavu a číslo účtu, na ktorý sa má platba vykonať,
 - e) meno, podpis, odtlačok pečiatky a telefonické spojenie vystavovateľa faktúry,
 - f) prílohou faktúry bude dodací list s vyznačením jednotkovej ceny za fakturovanú položku (s DPH a bez DPH), počet jednotiek, celková cena (s DPH a bez DPH), preberací protokol
 - g) ITMS kód projektu, názov projektu
 - h) prílohou faktúry musí byť súpis dodávok vo formáte MS Excel.
7. V prípade, že faktúra (daňový doklad) bude obsahovať nesprávne alebo neúplné údaje, Kupujúci je oprávnený vrátiť ju na opravu a prepracovanie. Predávajúci je povinný faktúru (daňový doklad) podľa charakteru nedostatku opraviť alebo vystaviť novú. Po dobu opravy, t.j. prepracovania a doplnenia nesprávnej alebo neúplnej faktúry, nie je Kupujúci v omeškaní s jej úhradou. Lehota splatnosti opravenej, resp. doplnenej faktúry začne plynúť odo dňa jej

- doručenia Kupujúcemu.
8. Faktúru je potrebné zaslať doporučenou listovou zásielkou alebo iným obdobne spoľahlivým spôsobom. Pri faktúre, ktorá bola odoslaná ako obyčajná listová zásielka, nie je možné uplatniť si úroky z omeškania za oneskorenú úhradu faktúry.
 9. Predávajúci akceptuje spôsob financovania predmetu zmluvy prostredníctvom európskych štrukturálnych a investičných fondov – predfinancovanie. Omeškanie úhrady faktúry spôsobené výkonom kontroly nároku na platbu zo strany poskytovateľa financovania nie je nedodržaním dátumu splatnosti faktúry a Predávajúci neuplatní sankcie voči Kupujúcemu.
 10. Elektronická fakturácia v zmysle zákona č. 215/2019 Z. z. o zaručenej elektronickej fakturácii a centrálnom ekonomickom systéme v platnom znení sa umožňuje a objednávatel akceptuje predloženie elektronickej fakturácie.

VII.

Záručná doba, servis a zodpovednosť za chyby

1. Predávajúci je počas záručnej doby povinný poskytovať servisné služby k predmetu zmluvy a to technické prehliadky, údržbu a opravy.
2. Ak si kupujúci uplatní nárok na odstránenie vady predmetu zmluvy v rámci záručného servisu, predávajúci je povinný zabezpečiť, že servisný technik sa dostaví na opravu max. do 48 hodín od nahlásenia poruchy. Pod nástupom technika na opravu sa rozumie osobná návšteva technika na pracovisku oznámenom kupujúcim, pričom dni pracovného voľna a pracovného pokoja sa do uvedenej lehoty nezapočítavajú. Predávajúci je povinný zabezpečiť odstránenie vady v zmysle jeho plného sfunkčnenia na vlastne náklady, s odbornou starostlivosťou, najneskôr do dvadsiatich dní od nahlásenia vady.
3. Predávajúci zodpovedá za vady predmetu zmluvy po dobu 2 rokov od protokolárneho prebratia celého predmetu zmluvy Kupujúcim. Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú Kupujúci nemôže užívať predmet zmluvy pre jeho vady, za ktoré zodpovedá Predávajúci.
4. V prípade vady predmetu zmluvy počas záručnej doby má Kupujúci právo na bezplatné odstránenie vady a Predávajúci povinnosť vady odstrániť na svoje náklady. Predávajúci nezodpovedá za vady, ktoré vznikli poškodením predmetu zmluvy hrubou nebanlivosťou Kupujúceho, jeho konaním v rozpore s inštrukciami ohľadne používania predmetu zmluvy, neodbornou prevádzkou, obsluhou a údržbou alebo používaním v rozpore s návodom na použitie.
5. Kupujúci sa zaväzuje, že nároky z väd predmetu plnenia uplatní bez zbytočného odkladu po ich zistení písomnou formou oprávnenému zástupcovi Predávajúceho.
6. Kupujúci je oprávnený v prípade vadného plnenia požadovať:
 - a) odstránenie väd opravou predmetu zmluvy, ak sú opraviteľné,
 - b) dodanie chýbajúceho množstva alebo časti, alebo
 - c) výmenu vadného predmetu zmluvy (resp. jeho časti) za predmet zmluvy (resp. jeho časti) bez väd.
7. Právo voľby uplatneného nároku podľa bodu 6 písm. a), b), c) musí Kupujúci uviesť v písomne uplatnenej reklamacii. V opačnom prípade má právo voľby Predávajúci.
8. Postup pri reklamacii predmetu zmluvy sa ďalej riadi záručnými podmienkami a príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a ďalších všeobecne záväzných predpisov.
9. Pre zabezpečenie riadnej obsluhy a údržby je Predávajúci povinný odovzdať Kupujúcemu návod na použitie, pokyny k údržbe predmetu zmluvy a jeho jednotlivých častí prípadne ďalšie dokumenty potrebné pre správne používanie predmetu zmluvy. Pokiaľ takéto pokyny nebudú Kupujúcemu odovzdané, nemôže Predávajúci odmietnuť nárok na reklamáciu z dôvodu, že vada vznikla nedostatočnou alebo chybnou údržbou alebo obsluhou.

VIII.

Ostatné dojednania

1. Predávajúci vyhlasuje, že tovar je nový, nepoužívaný a nie je zaťažený právami tretích osôb. Predávajúci zodpovedá za to, že predmet zmluvy vyhovuje technickým normám a predpisom platným v čase dodania v Slovenskej republike.
2. Predávajúci je povinný:
 - a. dodať predmet zmluvy Kupujúcemu v dohodnutom množstve, rozsahu, kvalite, v požadovaných technických parametroch, v bezchybnom stave a dohodnutom termíne,
 - b. strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom a službami, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o pridelení nenávratného finančného príspevku z ktorého je predmet tejto zmluvy financovaný, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnenými osobami sú:
 - i. Príslušné ministerstvo zastúpené svojou agentúrou,
 - ii. Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - iii. Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - iv. Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - v. Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. i) až iv) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.
3. Nebezpečenstvo škody na tovare prechádza na Kupujúceho prevzatím predmetu zmluvy.
4. Kupujúci je povinný:
 - a) prebrať predmet zmluvy v deň určený Predávajúcim v oznámení podľa článku IV. ods. 4. V prípade neprebratia tovaru Kupujúcim bez udania dôvodu sa tovar považuje za prebratý jeho doručením Kupujúcemu,
 - b) riadne a včas zaplatiť kúpnu cenu dohodnutú v článku V. zmluvy.
5. Predávajúci je oprávnený zmeniť subdodávateľa len s predchádzajúcim písomným súhlasom Kupujúceho. Žiadosť o zmenu subdodávateľa predkladá Predávajúci Kupujúcemu písomne minimálne 5 pracovných dní pred plánovaným dátumom zmeny subdodávateľa.
 - a) Predávajúci je v súlade s §41 ZVO povinný uvádzať aktuálne údaje o svojich subdodávateľoch, údaje o osobách oprávnených konať za subdodávateľov v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, údaje o predmete subdodávky a podiele subdodávateľa na celkovej realizácii predmetu Zmluvy. Tieto informácie uvádza Predávajúci v Prílohe č. 4 tejto Zmluvy. Predávajúci je povinný požadovať od subdodávateľov poskytovanie aktuálnych údajov podľa predchádzajúcej vety a je povinný bezodkladne poskytovať aktualizované údaje Kupujúcemu. Ak Predávajúci hodlá zmeniť subdodávateľa počas trvania Zmluvy, je povinný spolu so žiadosťou o zmenu subdodávateľa poskytnúť Kupujúcemu všetky údaje podľa tohto odstavca a doklady preukazujúce splnenie podmienok účasti týkajúce sa osobného postavenia nového subdodávateľa v takom rozsahu, v akom sa požadovali od pôvodného subdodávateľa s prihliadnutím na rozsah subdodávky. Navrhovaný subdodávateľ musí byť oprávnený dodávať tovar resp. poskytovať služby v rozsahu predmetu subdodávky.
 - b) Subdodávateľ, ktorý sa má podieľať na plnení zmluvy a má povinnosť zapisovať sa v registri partnerov verejného sektora v súlade so zákonom 315/2016 Z.z o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, musí byť v registri zapísaný.

V prípade porušenia povinností Predávajúceho týkajúcich sa subdodávateľov a ich zmeny sa toto porušenie považuje za podstatné porušenie Zmluvy a Kupujúci má právo:

- odstúpiť od zmluvy

- na zmluvnú pokutu vo výške 1 % z hodnoty predmetu Zmluvy za každé porušenie povinností uvedených v tomto bode (a to aj opakovane).
6. Predávajúci vyhlasuje, že sú mu známe všetky podmienky plnenia predmetu zmluvy, rovnako ako situácia a prístup na miesto dodania predmetu zmluvy a tiež všetky skutočnosti, ktoré sú rozhodujúce pre dodanie predmetu zmluvy. Dodatočné požiadavky Predávajúceho, ktoré vyplývajú z týchto dôvodov, nebudú uznané.

IX.

Zodpovednosť za škodu a zmluvné pokuty

1. Predávajúci zodpovedá za všetky škody, ktoré vzniknú Kupujúcemu v dôsledku porušenia povinností Predávajúceho, vyplývajúcich z tejto zmluvy, neobmedzene do výšky vzniknutej škody.
2. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich z tejto Zmluvy ktorejkoľvek Zmluvnej strane má druhá strana nárok na úhradu vzniknutej škody.
3. Ak Predávajúci nespĺní termín podľa bodu IV.2 tejto zmluvy, je povinný zaplatiť Kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z hodnoty predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
4. Ak Kupujúci neuhradí Predávajúcemu faktúru v lehote splatnosti, uvedenej v bode VI.4 tejto zmluvy, je povinný zaplatiť Predávajúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z hodnoty predmetu zmluvy za každý deň omeškania. Omeškanie úhrady faktúry spôsobené výkonom kontroly nároku na platbu nie je nedodrzaním dátumu splatnosti faktúry a Predávajúci neuplatní sankcie voči Kupujúcemu.
5. Zmluvné strany nie sú v omeškaní v prípadoch vyššej moci, ak tieto skutočnosti bezodkladne písomne oznámia druhej strane, alebo sú okolnosti vyššej moci všeobecne známe.
6. Na účely zmluvy sa za podstatné porušenie zmluvy sa považuje aj:
 - a) preukázané porušenie právnych predpisov SR a ES pri plnení predmetu zmluvy súvisiacich s činnosťou Zmluvných strán;
 - b) neplnenie zmluvy z dôvodov na strane Predávajúceho, pričom toto neplnenie zmluvy nie je z dôvodov na strane Kupujúceho;
 - c) vyhlásenie konkurzu alebo reštrukturalizácie na majetok Predávajúceho alebo Kupujúceho, resp. zastavenie konkurzného konania pre nedostatok majetku, alebo vstup Predávajúceho do likvidácie;
 - d) opakované dodanie predmetu zmluvy alebo jeho časti s vadami (vady v množstve, v akosti, vo vyhotovení, v dodaní iného tovaru ako určuje Zmluva, vady v dokladoch potrebných k užívaniu) alebo s právnymi vadami;
 - e) omeškanie Predávajúceho s dodaním predmetu zmluvy oproti dohodnutému termínu dodania o viac ako 15 kalendárnych dní bez uvedenia dôvodu, ktorý by omeškanie ospravedlňoval (vyššia moc);
 - f) ak kúpna cena bude fakturovaná v rozpore s podmienkami dohodnutými v tejto zmluve;
 - g) ak Predávajúci dodá Kupujúcemu predmet plnenia takých parametrov, ktoré sú v rozpore s touto zmluvou;
 - h) ak je Kupujúci v omeškaní so zaplatením faktúry viac ako 60 kalendárnych dní, okrem omeškania úhrady faktúry, ktoré bolo spôsobené výkonom kontroly nároku na platbu zo strany poskytovateľa financovania
 - i) porušenie povinností Predávajúceho podľa článku VIII., bod 5 tejto zmluvy.
 - j) nesplnenie záväzku predávajúceho odstrániť reklamovanú závalu predmetu zmluvy po dobu dlhšiu ako 15 kalendárnych dní po určenom termíne jej odstránenia.

X.

Doba trvania a zánik zmluvy

1. Zmluvné strany sa dohodli, že zmluvu je možné ukončiť:

- a) na základe vzájomnej dohody zmluvných strán,
 - b) okamžitým odstúpením od zmluvy v prípade podstatného porušenia zmluvy,
 - b) okamžitým odstúpením od zmluvy zo strany Kupujúceho, ak nastali okolnosti podľa § 19 ZVO.
2. Odstúpenie od zmluvy sa uskutoční písomným oznámením odstupujúcej zmluvnej strany adresovaným druhej zmluvnej strane zároveň s uvedením dôvodu odstúpenia od zmluvy a je účinné okamihom jeho doručenia. V prípade pochybností sa má za to, že je odstúpenie doručené tretí deň po jeho odoslaní. Doručuje sa zásadne na poslednú známu adresu zmluvnej strany.
 3. Odstúpenie od zmluvy má následky stanovené príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka, pokiaľ sa zmluvné strany písomne nedohodnú inak.
 4. Pre účely tejto zmluvy sa za vyššiu moc považujú udalosti, ktoré nie sú závislé od konania zmluvných strán a ktoré nemôžu zmluvné strany ani predvídať ani nijakým spôsobom priamo ovplyvniť, ako napr.: vojna, mobilizácia, povstanie, živelné pohromy, požiare, embargo, karantény, atď. Oslobodenie od zodpovednosti za nesplnenie predmetu plnenia trvá po dobu pôsobenia vyššej moci, najviac však dva kalendárne mesiace. Po uplynutí tejto doby sa zmluvné strany dohodnú o ďalšom postupe. Ak nedôjde k dohode, má strana, ktorá sa odvolala na okolnosti vylučujúce zodpovednosť, právo odstúpiť od zmluvy. Účinky odstúpenia nastanú dňom doručenia oznámenia o odstúpení druhej zmluvnej strane.

XI.

Spoločné a záverečné ustanovenia

1. Neoddeliteľnými prílohami tejto zmluvy sú:
 - a) Príloha č. 1 - technická špecifikácia predmetu Zmluvy
 - b) Príloha č. 2 - cenová špecifikácia predmetu Zmluvy
 - c) Príloha č. 3 - zoznam a kontaktné údaje servisných technikov predmetu Zmluvy
 - d) Príloha č.4 – zoznam subdodávateľov
2. Zmluva nadobúda účinnosť po splnení odkladacej podmienky, ktorá spočíva v tom že:
 - a) dôjde k uzavretiu platnej a účinnej zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná príslušný sprostredkovateľský orgán a príjemcom pomoci, ktorým je Kupujúci a to na základe jeho žiadosti o poskytnutie nenávratného finančného príspevku predloženej v rámci výzvy na predkladanie žiadostí o nenávratný finančný príspevok a
 - b) dôjde k schváleniu procesu verejného obstarávania. V prípade neuzavretia zmluvy o poskytnutí Nenávratného finančného príspevku, alebo neschválenia procesu verejného obstarávania poskytovateľom nenávratného finančného príspevku, zmluva nenadobudne účinnosť a zmluvné strany ňou nebudú viazané.
3. Zmeny tejto zmluvy je možné realizovať výlučne v súlade s § 18 ZVO, a to formou písomných dodatkov, odsúhlasených oboma Zmluvnými stranami.
4. Ak táto zmluva podlieha podľa zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov povinnému zverejneniu. Predávajúci berie na vedomie povinnosť Kupujúceho na zverejnenie tejto zmluvy ako aj jednotlivých faktúr vyplývajúcich z tejto zmluvy a svojim podpisom dáva súhlas na zverejnenie tejto zmluvy vrátane príloh v plnom rozsahu.
5. Zmluva je vyhotovená a podpísaná v piatich rovnopisoch s platnosťou originálu, z ktorých po podpísaní obdrží Kupujúci štyri a Predávajúci jedno vyhotovenie.
6. Predávajúci nie je oprávnený postúpiť pohľadávky zo Zmluvy v zmysle § 524 a nasl. Zákona č. 40/1964 Zb. Občiansky zákonník v znení neskorších predpisov (ďalej len „Občiansky zákonník“) bez predchádzajúceho súhlasu Kupujúceho. Právny úkon, ktorým budú postúpené pohľadávky Predávajúceho v rozpore s týmto ustanovením, bude v zmysle § 39 Občianskeho zákonníka neplatný. Súhlas Kupujúceho je zároveň platný len za podmienky, že bol na takéto

- úkon udelený predchádzajúci písomný súhlas štatutárneho orgánu Kupujúceho.
7. Práva a povinnosti zmluvných strán výslovne neupravené touto zmluvou sa riadia ustanoveniami Obchodného zákonníka a ostatných všeobecne záväzných právnych predpisov platných v Slovenskej republike. Prípadné spory a nedorozumenia, ktoré vzniknú zo zmluvy sa budú zmluvné strany snažiť riešiť predovšetkým formou dohody, ktorá musí mať písomnú formu a v prípade, že sa zmluvné strany nedohodnú, budú sa riadiť slovenským právnym poriadkom a všetky spory z tejto zmluvy budú riešené príslušnými slovenskými súdmi.
 8. V prípade zmeny obchodného mena, názvu, sídla, právnej formy, štatutárnych orgánov alebo i spôsobu ich konania za zmluvnú stranu, bankového spojenia a čísla účtu, oznámi strana, ktorej sa niektorá z uvedených zmien týka, písomnou formou túto skutočnosť druhej zmluvnej strane, a to bez zbytočného odkladu, inak povinná zmluvná strana zodpovedá za všetky škody z toho vyplývajúce alebo náklady, ktoré v tejto súvislosti musela vynaložiť druhá zmluvná strana.
 9. V prípade, ak niektoré ustanovenie tejto Zmluvy je alebo sa stane neplatným alebo neúčinným, nedotýka sa to ostatných ustanovení tejto Zmluvy, ktoré zostávajú platné a účinné. Zmluvné strany sa v takom prípade zaväzujú dodatkom k tejto Zmluve nahradiť neplatné alebo neúčinné ustanovenie ustanovením platným alebo účinným znením, ktoré čo najlepšie zodpovedá pôvodne zamýšľanému účelu ustanovenia neplatného alebo neúčinného. Do uzavretia takého dodatku platí zodpovedajúca právna úprava všeobecne záväzných právnych predpisov Slovenskej republiky.
 10. Zmluvné strany vyhlasujú, že sa so zmluvou oboznámili a s jej obsahom súhlasia, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
 11. Práva a povinnosti z tejto zmluvy prechádzajú aj na právnych nástupcov zmluvných strán.

za Predávajúceho

za Kupujúceho

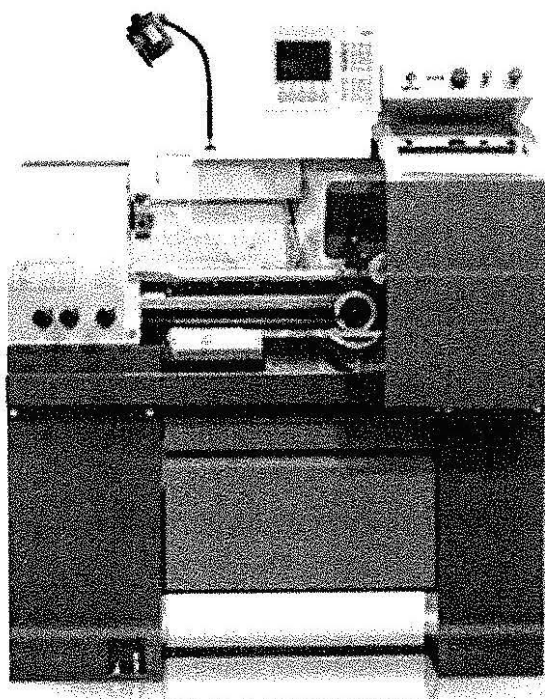
v Martine dňa 16 marca 2021

Trenčianske 20.03.2021

DIDACTIC Martin
Roman Petr, konateľ spoločnosti

Trenčiansky samosprávny kraj
Ing. Jaroslav Baška, predseda

Podrobný opis Časť predmetu zákazky č. 1



1. Univerzálny sústruh s príslušenstvom EMCOMAT 14D

Hrotový sústruh s nástrojárskou presnosťou. Stroj je schopný obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj má nasledovné konštrukčné prvky a parametre: diagonálne vystužené, indukčne kalené lôžko stroja s brúsenými prizmatickými vedeniami a s trojbodovým upevnením. Podstavec stroja má konštrukciu so zváraných plechov s integrovanou vaňou na triesky a trojbodovým uložením tlmiacim vibrácie. Vretenník s plynulou elektronickou reguláciou otáčok, konštantnou reznou rýchlosťou a elektromagnetickou brzdou vretena. Pevný a delený kryt vodiacej skrutky. Koník a vretenník sú zo šedej liatiny. Koník je s usadením na vlastnej vodiacej prizme s možnosťou vyosenia pre sústruženie kuželov. Stroj disponuje ochranným krytom skľučovadla s koncovým snímačom a s elektronickou blokáciou. Stroj disponuje prevodovkou posuvov. Stroj disponuje chladením. Stroj disponuje digitálnym zobrazovacím zariadením.

Parametre stroja sú: vzdialenosť medzi hrotmi 640 mm, výška hrotov 140 mm, obežný priemer nad lôžkom 280 mm, obežný priemer nad priečnymi saňami 170mm, pojazd pozdĺžneho posuvu 570 mm, pojazd priečneho posuvu 135 mm, vrtanie vretena 40 mm, systém ukončenia vretena CAMLOCK ASA 5.9 D1 veľkosť 4, kužeľ vretena Morse 5, maximálny priemer skľučovadla 140 mm, maximálny priemer lícnej dosky 152 mm, otáčky vretena v rozsahu 60-4000 ot/min, spôsob regulácie otáčok - plynulá regulácia. Rozsah stúpania závitú metrického 0,25-25 mm, s doplnkovou výmennou sadou kolies 0,125-5,0 mm. Parametre konika, priemer pinoly 30 mm, kužeľ v dutine pinoly MK 2, zdvih pinoly 80 mm, vyosenie pre sústruženie kuželov v rozsahu +10/-8 mm. Parametre digitálneho zobrazovacieho zariadenia-permanentné zobrazovanie polohy suportu, pozdĺžnych a priečnych saní na TFT displeji, snímanie polohy priečnych saní skleneným lineárnym snímačom s presnosťou minimálne 0,002mm, zobrazované funkcie-konštantná rezná rýchlosť, parametre pre 99 nástrojov, parametre pre 99 vzťažných bodov, referenčný bod, zostávajúca dráha, palcové/metrické zobrazenie, zobrazenie rádiusu alebo priemeru, jednotlivé alebo sčítané zobrazenie pre Z a Zo, zobrazenie času, jazyk čeština. Napájanie stroja 400V/3PE, maximálna povolená pripojovacia hodnota stroja 7 kVA, výkon pohonu

vretena 7,5 kW . Elektrická výbava stroja splňa najnovšie normy EN 60204, EN 292, IEC 204, VDE 0113. Rozmery stroja 1280x730x1480mm DxŠxV, hmotnosť 420 kg.

Príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom:

Trojčelustové skľučovadlo priemer 140 mm, spôsob upínania CAMLOCK ASA B5.9 D1-4, spôsobilé pre otáčky 5000 ot/min vrátane sady mäkkých čelustí. Počet kusov 1.

Pozdĺžny doraz s nastaviteľnou skrutkou. Počet kusov 1.

Rýchlopínacia hlava veľkosť A, s výstredníkovým pákovým upínaním vymeniteľných nástrojových držiakov. Počet kusov 1.

Vymeniteľný štandardný držiak sústružníckych nožov pre rýchlopínaciu hlavu veľkosť A. Poč. kusov 2.

Vymeniteľný prizmatický držiak sústružníckych nožov pre rýchlopínaciu hlavu veľkosť A. Poč. kusov 1.

Vymeniteľný držiak upichováku pre rýchlopínaciu hlavu veľkosť A. Počet kusov 1.

Hrubovací držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného britu 75°. Počet kusov 1.

Hladiaci držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12mm, uhol nastavenia hlavného britu 90°. Počet kusov 1.

Držiak rezných plátkov pre vnútorné obrábanie ľavý, prierez stopky 12mm, uhol nastavenia hlavného britu 90°. Počet kusov 1.

Vymeniteľné rezné plátky pre hrubovací a hladiaci držiak vonkajší, typ WSP TNMG 110304EN, Počet kusov 10.

Vymeniteľné rezné plátky pre vnútorné obrábanie, požadovaný typ TPMR110304EL, počet kusov 10.

Upichovací nôž HSS pre upichovací držiak. Počet kusov 1.

Otočný hrot MK 2 s nastavcom pre navrtávanie vrátane navrtavaku. Počet kusov 1.

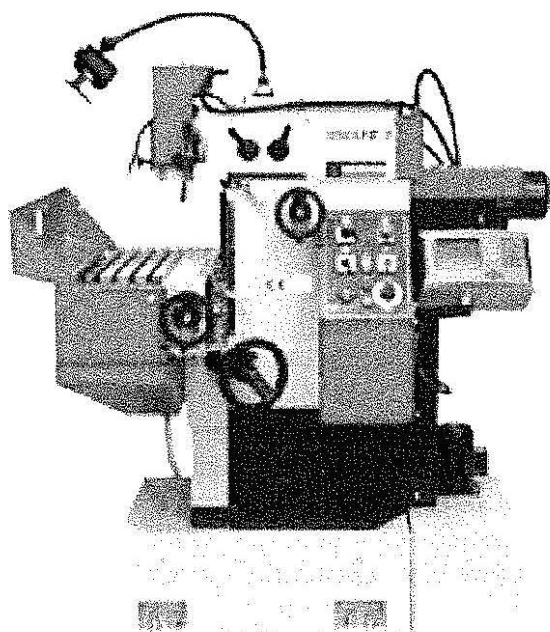
Rýchlopínacia hlavička typ 13 Supra ukončenie B12, s rozsahom upnutia pre stopkové nástroje \varnothing 1 - 13 mm vrátane upínacieho trňa B12/MK2. Počet kusov 1.

LED svietidlo na osvetlenie pracovného priestoru 24V, 3W. Počet kusov 1.

Chladiace zariadenie vrátane nádrže čerpadla a integrácie do stojanu stroja. Napájanie 400V/3PE. Počet kusov 1.

Nivelizačný prvok pre výškové vyrovnanie a ustavenie stroja. Počet kusov 3.

Návod na obsluhu vo formáte PDF, printová elektrická dokumentácia. Počet kusov 1



2. Univerzálna nástrojárska frézovačka EMCOMAT FB-3 s príslušenstvom

Univerzálna frézovačka s nástrojárskou presnosťou, ktorá disponuje vodorovným frézovacím vretenom a vertikálnou frézovacou hlavou umiestnenou na odklápacom zariadení. Pohon vertikálneho

vretena je zabezpečený paloidným ozubením. Stroj je schopný obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj má nasledovné konštrukčné prvky a parametre: kompaktný stojan stroja odliaty zo šedej liatiny, odklápacia vertikálna frézovacia hlava s pohonom paloidným ozubením s tichým chodom, bezpečnostné ručné ovládacie kolieska v osi X/Y s nóniusmi s delením 0,01mm, integrovaná kolízna spojka, nastaviteľné kuželkové ložiská pre zvislé aj vodorovné frézovacie vreteno, automatický plynulý posuv v osiach X/Y, prehľadný ovládací panel, digitálne zobrazovacie zariadenie, automatické, nastaviteľné vypínanie posuvov v osiach X/Y, indukčne kalené, brúsené vodiace plochy. Podstavec stroja musí mať konštrukciu zo zvaraných plechov s integrovaným chladiacim zariadením, pracovný priestor je zabezpečený krytmi pred odletujúcimi trieskami, integrované snímače pre digitálne zobrazovacie zariadenie.

Parametre stroja sú: pojazdy v osiach X/Z/Y 300/350/200 mm, plocha frézarského stola 600x180 mm, počet upínacích T drážok 2, rozmery pevného uhlového stola minimálne 600x200 mm, počet upínacích T drážok 4. Horizontálne frézovacie vreteno - kužel v dutine pre upnutie nástrojov SK 30, počet mechanických prevodových stupňov 8, rozsah otáčok 80-2200, vzdialenosť medzi čelom vretena a plochou stola v rozsahu 80-430 mm. Vertikálne frézovacie vreteno - kužel v dutine pre upnutie nástrojov SK 30, počet mechanických prevodových stupňov 8, rozsah otáčok minimálne 80-2200, vzdialenosť medzi čelom vretena a plochou stola v rozsahu 30-385 mm, zdvih pinoly 45mm, delenie nóniusu 0,5mm, možnosť vytočenia vretena o $\pm 90^\circ$. Hlavný pohon frézovačky, minimálny výkon 1,4 kW, minimálne otáčky 2700 ot/min, krútiaci moment minimálne 90 Nm. Posuvy, minimálny výkon pohonu posuvov 0,5 kW, plynulé radenie, rozsah posuvu v osiach X/Y minimálne 50-500 m/min a manuálne ovládanie, posuv v osi Z manuálny, rýchloposuv v osiach X/Y minimálne 1100 mm/min, sila posuvu v osiach X/Y minimálne 7 kN. Parametre digitálneho zobrazovacieho zariadenia-permanentné zobrazovanie polohy v osiach X/Y/Z na TFT displeji, snímanie polohy lineárnym snímačom s presnosťou minimálne 0,002mm, zobrazované funkcie-dotykové body na hrane, kružnici a v priesečníku prvku, parametre pre 16 nástrojov, parametre pre 10 vzťažných bodov, zostávajúca dráha, inkrementálne/absolútne zobrazovanie požadovaného bodu, kalkulátor rezných parametrov. Napájanie stroja 400V/3PE, maximálna povolená pripojovacia hodnota stroja 3 kVA. Rozmery stroja 1150x1410x1550mm DxŠxV, hmotnosť stroja je 500 kg.

Príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom:

Mechanický strojový zverák, šírka čelustí 113mm, rozsah upnutiam 0-125mm. Počet kusov 1.

Otočný podstavec pre strojový zverák. Počet kusov 1.

Stupňovitá úpinka 50-125mm, kompletná vrátane upínacej skrutky. Počet kusov 2.

Rýchlopínacia hlavička typ 13 Supra ukončenie B12, s rozsahom upnutia pre stopkové nástroje $\varnothing 1 - 13$ mm vrátane upínacieho trňa B12/MK2. Počet kusov 1.

Horizontálny frézarsky trň, dlhý, DIN2080/ SK30 $\varnothing 16$ mm, dĺžka 220 mm, upínací závit M12. Počet kusov 1.

Horizontálny frézarsky trň, dlhý, DIN2080/ SK30 $\varnothing 22$ mm, dĺžka 220 mm, upínací závit M12. Počet kusov 1.

Nástrčný frézarsky trň SK30 pre nástroje s kuželom MK2. Počet kusov 1.

Držiak klieštin ESX 26 s kuželom SK30, musí byť možné používať s klieštinami ESX 25. Držiak musí mať upínací závit M12. Počet kusov 1.

Sada klieštin ESX 25 musí obsahovať 14 klieštin priemer 1,5 – 14 mm. Počet kusov 1.

Držiak s ložiskom pre horizontálny frézarsky trň, priemer ložiska 12mm, maximálny priemer nástroja 140mm, max hmotnosť držiaku 12,5 kg. Počet kusov 1.

LED svietidlo na osvetlenie pracovného priestoru 24V, 3W. Počet kusov 1.

Chladiace zariadenie vrátane nádrže čerpadla a integrácie do stojanu stroja. Napájanie 400V/3PE. Počet kusov 1.

Nivelizačný prvok pre výškové vyrovnanie a ustavenie stroja. Počet kusov 4.

Dotyková mechanická sonda s priemerom 4/10mm. Počet kusov 1.

Návod na obsluhu vo formáte PDF, printová elektrická dokumentácia. Počet kusov 1.

U



3. CNC frézovačka s príslušenstvom

Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravouhlých aj kruhových káps, priamych aj kruhových dražiek, otvorov, závitov. Stroj je schopný pracovať s NC deliacim prístrojom. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába všetky bežné konštrukčné materiály. Konštrukcia a vodiace plochy stroja sú vyrobené zo šedej liatiny, stroj je vybavený systémom chladenia reznou kvapalinou. Stroj disponuje automatickým zásobníkom nástrojov na báze bubnového zásobníku so smerovou logikou do ktorého je možné osadiť 10 nástrojov vrátane prípravku na gravírovanie.

Parametre stroja: pojazdy posuvov X/Y/Z 200/150/250 mm, využitelný zdvih v osi Z 150 mm, plocha frézarského stola 410x125mm, upínací kužeľ vo vretene SK30, systém upnutia nástroja-automatické upnutie, výkon pohonu vretena 1,1 kW, otáčky vretena v rozsahu 150-5000 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Otáčky vretena s gravírovacím prípravkom 20000 ot/min-1. Krútiaci moment vretena 4,2 Nm, sila posuvu v osiach X,Y/Z 2000/2400 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Y/Z 0,005 mm, rýchlosť rýchloposuvu v osiach X/Y/Z 5 m/min. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Požadované napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 1100x1100x800mm DxŠxV, hmotnosť 400 kg. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Požadované napájanie 230V/50 Hz.

Príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja:

Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica, ktorá musí obsahovať klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Strojový mechanický zverák so šírkou čeľustí 60mm a dĺžkou upnutia 60mm vrátane kľúča, lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, mechanická dotyková

sonda. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC.

Klieštinový držiak pre klieštiny ESX 16 kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. Kompletný klieštinový držiak s upínacím kľúčom, 3 kusy.

Sada 12 klieštin, typ ESX 16, priemery 1-104 mm, 1 kus. Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 16, Ø 6mm, 1 kus.

Frézarsky trň Ø 16mm, frézarsky trň s kuželom SK 30 pre upínanie fréz s otvorom Ø 16mm kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. Trň je kompletný vrátane krúžkov pera, upínacej skrutky a kľúča, 1 kus.

Držiak fréz s kuželom SK30, Ø10mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 10mm. Počet kusov 1.

Držiak fréz s kuželom SK30, Ø12mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 12mm. Počet kusov 1.

Držiak fréz s kuželom SK30, Ø16mm je použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 16mm. Počet kusov 1.

Držiak závitníkov M5-M8, kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky, 1 kus. Čelná valcová fréza. Čelná valcová fréza HSS, priemer 40x 20 mm s hladiacimi aj hrubovacími zubami. Priemer otvoru 22mm, 1 kus.

Drážkovač HSS Ø 3mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 3mm, priemer stopky 6mm, 2 kusy.

Drážkovač HSS Ø 5mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 5mm, priemer stopky 6mm, 2 kusy.

Drážkovač HSS Ø 10mm. Drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 10mm, priemer stopky 10mm, 2 kusy.

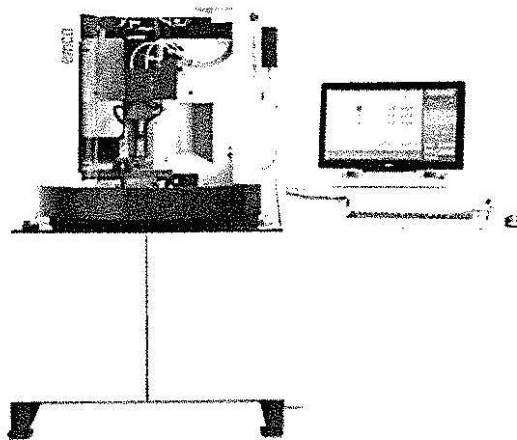
Stopková fréza Ø 10mm. Stopková fréza HSS podľa DIN 844 Tvar A Ø 10mm, 2 kusy. Rádiusová fréza Ø 6mm. Dvojbritá rádiusová fréza HSS s valcovou stopkou Ø 6mm, 1 kus.

Uhlová fréza Ø 12mm. Uhlová fréza HSS s valcovou stopkou Ø 12mm. Podľa DIN1833, tvar B, Ø 16 x 4mm, 1 kus.

NC navíťtakov. NC navíťtakov HSS. Priemer stopky 10mm, vrcholový uhol 120°, 1 kus. Sada závitníkov. Sada závitníkov HSS podľa normy DIN 352/371. Sada obsahuje závitníky, M5, M6, 1kus.

Sada vrtákov pod závit, 5 kusov. Sada vrtákov HSS s valcovou stopkou s priermi 2,5 mm, 3,5 mm, 4,5 mm, 5,5 mm, 7,5mm, 1 kus.

Sada vrtákov. Sada skrutkových vrtákov HSS s valcovou stopkou. Počet vrtákov v sade je 25 kusov priemer 1-13 mm, odstupňované po 0,5 mm. 1 kus.



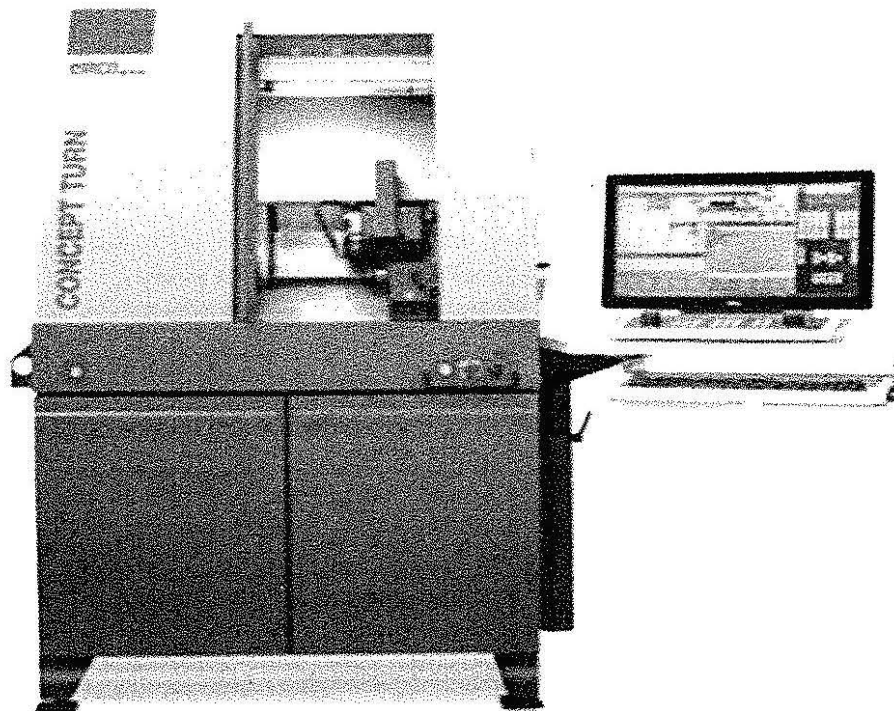
4. Výuková CNC frézovačka EMCO Concept Mill 55 s príslušenstvom –

CNC frézovačka pre vyučovanie základov programovania CNC frézovačiek s príslušenstvom. Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravoúhlych aj kruhových káps, priamych aj kruhových drážiek, otvorov, závitov. Stroj je schopný pracovať s NC deliacim prístrojom. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába mäkké materiály a plasty. Stroj disponuje automatickým zásobníkom nástrojov na báze mechanického ramena do ktorého je možné osadiť 8 nástrojov vrátane prípravku na gravírovanie.

Parametre stroja: pojazdy posuvov X/Y/Z 190/140/260 mm, využiteľný zdvih v osi Z 120 mm, plocha frézarského stola 400x125mm, upínací kužeľ vo vretene SK30, systém upnutia nástroja-automatické upnutie, výkon pohonu vretena 0,75 kW, otáčky vretena v rozsahu 150-3500 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Otáčky vretena s gravírovacím prípravkom 14000 ot/min-1. Krútiaci moment vretena 3,7 Nm, sila posuvu v osiach X,Y/Z 800/1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Y/Z 0,008 mm, rýchlosť rýchloposuvu v osiach X/Y/Z 2 m/min. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Požadované napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 960x1000x980mm ŠxHxV, hmotnosť 220 kg. Stroj

Požadované príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja:

Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica, ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Strojový mechanický zverák so šírkou čelustí 60mm a dĺžkou upnutia 60mm vrátane kľúča, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, mechanická dotyková sonda. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC.



5. CNC sústruh s príslušenstvom EMCO Concept Turn 105

Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov, SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systémy je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj je vybavený nádržou na chladivo, čerpadlom a rozvodom chladiva. Stroj disponuje šikmým lôžkom, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého je možné osadiť 8 nástrojov na obrábanie vonkajších plôch alebo vnútorných plôch. Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie.

Parametre stroja: pojazdy posuvov X/Z 55/172 mm, obežný priemer nad lôžkom 180 mm, najväčší priemer obrobku 75 mm, najväčšia dĺžka obrobku 121 mm, výkon pohonu vretena 1,9 kW, otáčky vretena v rozsahu 150-4000 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Priemer otvoru vo vretene 20,5 mm. Krútiaci moment vretena 14Nm, sila posuvu v osiach X/Z 2000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z 0,005 mm. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Požadované napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 1135x1100x1030mm ŠxHxV, hmotnosť 350 kg.

Príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja:

Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica ktorá obsahuje klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Trojčeľustvé mechanické skľučovadlo priemer 82 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čeľustí, mechanický koník, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, optické zariadenie na zameranie nástrojov. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC.

Hladiaci držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12 mm označenie SDJCR 1212 D07, počet kusov 1.

Hladiaci držiak rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm označenie SDJCL 1212 D07, poč. ks 1.

Hladiaci držiak rezných plátkov neutrálny, prierez stopky 12x12 mm označenie SDNCN 1212 D07, počet kusov 1.

Hrubovací držiak rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm označenie PCLNC K12 T, poč kusov 1.

Držiak vrtnej tyče priemer 10x60mm, označenie S10D SDUCL 07, počet kusov 1.

Držiak vrtnej tyče 16x100mm, označenie S16H SDUCL 07, počet kusov 1.

Držiak rezných plátkov pre vonkajšie závit pravý, označenie NL 12-3 RH, počet kusov 1.

Držiak plátkov pre vnútorné závit pravé, označenie NVR 16-3 RH, počet kusov 1.

Držiak plátkov pre upichovák označenie L150.15.15.1212-3/M0, počet kusov 1.

Skrutkové vrtáky pod závit, sada 5 kusov v rozsahu 2,5-6,8 mm, počet kusov 1. Strediaci vrták A8, priemer 6,8 mm, podľa normy DIN333 počet kusov 1.

Rezné plátky na obrábanie hliníka, univerzálne pre hladiaci držiak neutrálny, pravý, ľavý, označenie CCGT 09T304 - 27 H10T, počet kusov 10 kusov.

Rezné plátky pre vonkajšie, vnútorné závit so stúpaním v rozsahu 0,5-1,5 mm počet kusov 10 kusov.

Rezné plátky pre upichovák, označenie FX 3.1N0.15-M1 Sr127, počet kusov 5.

Závitníky M3-M6, M8, počet kusov 6.

Sada 25 skrutkových vrtákov odstupňovaných v rozsahu 1-13 mm, počet kusov 1.

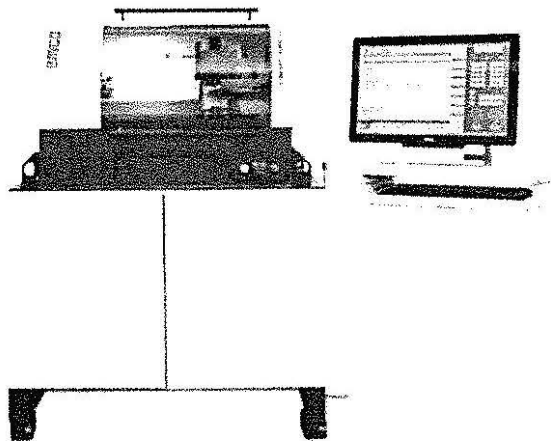
Klieštinový držiak ESX 16 počet kusov 2.

Držiak závitníkov M3-M6, M8 s výbehom, počet kusov 4.

Sada 12 redukčných vložiek s rozsahom 2-12 mm, počet kusov 2.

Sada 12 klieštin ESX 16 v rozsahu 1-10mm, počet kusov 1.

Držiak závitových očiek priemer 20 mm, počet kusov 1.



6. Výukový CNC sústruh EMCO Concept Turn 60 s príslušenstvom – CNC sústruh pre

vyučovanie úvodu do programovania CNC sústruhov s príslušenstvom

Stroj je schopný vykonávať všetky základné operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vrtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj je schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy

najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systému je možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj obrába mäkké materiály a plasty. Stroj disponuje šikmým lôžkom, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého je možné osadiť 4 nástroje na obrábanie vonkajších plôch a 4 nástroje na obrábanie vnútorných plôch. Spôsob sústruženia je zaosové sústruženie. *Parametre stroja:* pojazdy posuvov X/Z 60/280 mm, obežný priemer nad lôžkom 130 mm, najväčší priemer obrobku 60 mm, najväčšia dĺžka obrobku 215 mm výkon pohonu vretena 1,1 kW, otáčky vretena v rozsahu 300-4200 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok. Priemer otvoru vo vretene 16 mm. Požadovaný minimálny krútiaci moment vretena 10Nm, minimálna sila posuvu v osiach X/Z 1000 N, opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z 0,008 mm. Stroj obsahuje zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1. Požadované napájanie 230V/50 Hz. Rozmery stroja 895x745x550mm ŠxHxV, hmotnosť 150 kg.

Príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja:

Riadiaci NC softvér, softvér na didakticky vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom, hardvérová klávesnica ktorá musí obsahovať klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. Trojčefuštové mechanické skľučovadlo priemer 70 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čelustí, mechanický koník, LED lampa na osvetlenie pracovného priestoru, elektronické ručné koliesko, optické zariadenie na zameranie nástrojov. Podstavec stroja obsahuje priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC.

Hladiaci držiak rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12 mm označenie SDJCR 1212 D07, počet kusov 1.

Hladiaci držiak rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm označenie SDJCL 1212 D07, poč ks 1.

Hladiaci držiak rezných plátkov neutrálny, prierez stopky 12x12 mm označenie SDNCN 1212 D07, počet kusov 1.

Držiak vrtnej tyče priemer 10x60mm,označenie S10D SDUCL 07, počet kusov 1.

Držiak rezných plátkov pre vonkajšie závit, označenie NL 12-2 LH-60, počet kusov 1.

Držiak plátkov pre vnútorné závit, označenie NVR 12-2 LH, počet kusov 1.

Držiak plátkov pre upichovák označenie XLCEL 1212 X22 FX 10013250, počet kusov 1.

Strediaci vrták A8, priemer 6,8 mm, podľa normy DIN333 počet kusov 1.

Rezné plátky na obrábanie hliníka, univerzálne pre hladiaci držiak neutrálny, pravý, ľavý, označenie DCGT 070204-27 H10T, počet kusov 10 kusov.

Rezné plátky pre vonkajšie, vnútorné závit so stúpaním v rozsahu 0,5-1,5 mm počet kusov 10 kusov.

Rezné plátky pre upichovák, označenie FX 2.2N0.10-27P H216T, počet kusov 5.

Sada 8 redukčných vložiek s rozsahom 2-9 mm, počet kusov 12.

WKS	Position [mm]	Restweg [mm]	I,F,S
X	0.000	0.000	T PLANFRAESER R20.000 D1
Y	0.000	0.000	F 0.000 0.000 mm/min 100%
Z	-58.586	0.000	S1 2500 Master 2500 100%
A	0.000 *	0.000	
B	0.000 *	0.000	
C	0.000 *	0.000	
G599			
T,S,M			
T	PLANFRAESER	D 1	
Spindel	S1	2500.000 U/min	
Spindel M-Funktion			
Sonstige M-Funkt.		8	
Nulltourkürverzsch. G599			
Maschine	Parameter	Programm-Manager	Inbetriebnahme

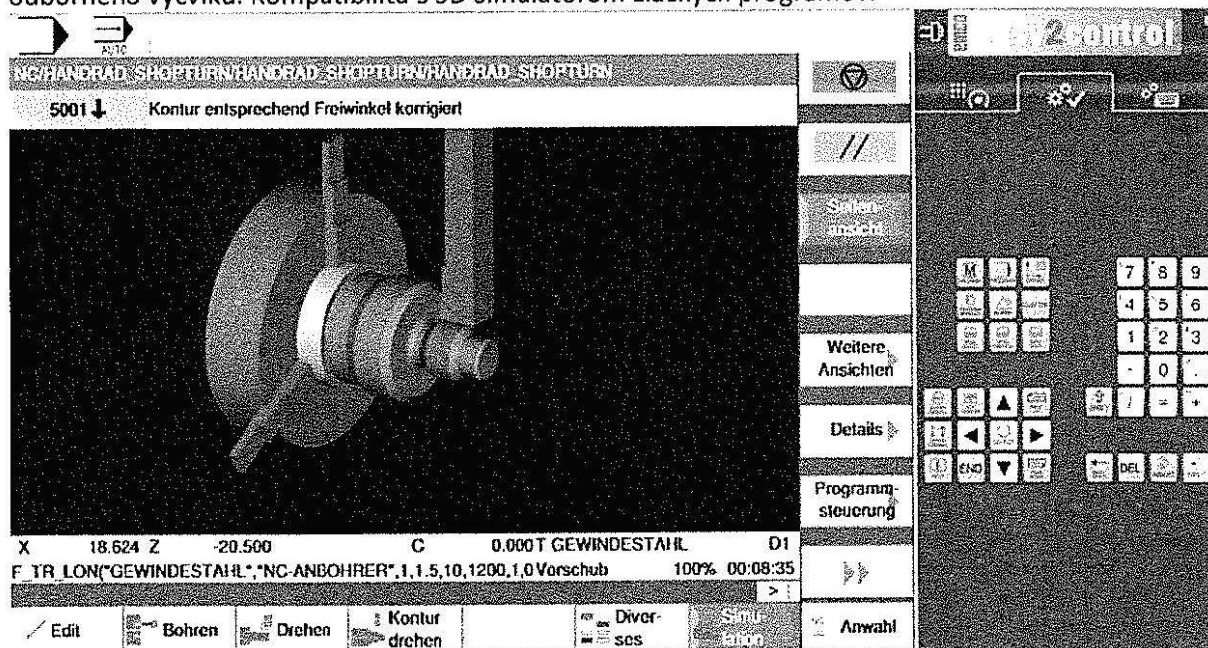
7. Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D

SL T/M, multilicencia

Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov v prostredí PC. Softvér svojimi funkciami zodpovedá originálnemu riadeniu. Detailné zobrazenie funkcií a pracovného prostredia obsahuje všetky oblasti originálneho riadiaceho systému, ktoré sú relevantné pre vzdelávanie. Režimy:

Klávesom „Menu Select“ je možné vyvolať lištu softvérových kláves pre rýchly prístup k jednotlivým pracovným režimom a funkciám. Tým je výrazne zjednodušená navigácia v pracovnej ploche. Ovládacia štruktúra je typická pre Siemens, ktorá je známa z predchádzajúcich riadiacich systémov v priemysle veľmi rozšírených, bola zachovaná a doplnená o využiteľné funkcie. Parameter:

Prehľadná správa nástrojov (nástroje sú zobrazené ako ikony, je možné definovať smer otáčania a chladenie, parametre závislé od nástroja ako „vrcholový uhol vrtáku, stúpanie závitníka, počet zubov frézovacieho nástroja“). Presunutie nulového bodu G54-G599. K dispozícii je 99 nastaviteľných presunutí nulového bodu. Variabilné definované používateľom R0-R299 pre nastavenie parametrov programov. Manažér programov: umožňuje správu všetkých dostupných diskových jednotiek (lokálnych aj sieťových). Obvyklé usporiadanie štruktúry programov zoradené do podprogramu, hlavného programu a obrobku. Programovanie: ShopMill- a ShopTurn - programovanie vedených krokov, program GUIDE: programovanie G kódov s podpornými cyklami Programovanie v ISO kóde. Kompatibilita s CNC sústružom a frézovačkou a riadiacim systémom Sinumerik Operate, alebo podobným. Všetky relevantné parametre programu sú definované v záhlaví programu: jednotky, nulový bod obrobku, polotovar, bezpečnostné vzdialenosti a odjazdy, súbežný / protibežný pohyb. Vyvolanie nástroja priamo v cykle: je možné vybrať ľubovoľný posuv (mm/zub - mm/min, m/min – ot./min. Transformačné cykly: Presunutie nulového bodu, presunutia, rotácie, zmeny v mierke a zrkadlenie je možné pohodlne zadať prostredníctvom cyklov. Rozsiahle funkcie editora: vyhľadať, vyhľadať/nahradiť, označiť, kopírovať, vložiť a prečíslovať. Chyby ktoré vznikli pri zápise cyklu sú vyznačované červeným poľom. Pri zápise cyklu je pre každé dialógové okno zobrazená zrozumiteľná grafická nápoveda a súčasne sa zobrazí tip na použitie nástroja s ďalšími pomocnými informáciami. Multilicencia pre sústruženie,/frézovanie, ktorú je možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Kompatibilita s 3D simulátorom žiackych programov.



8. Softvér na EMCO Win 3D View T/M, multilicencia na 3D simuláciu programov pre CNC stroje

Softvér poskytuje 3D simuláciu pre sústruženie a frézovanie, ktorá je kompatibilná ako vnorený softvér k softvéru na vyučovanie programovania CNC strojov. Zobrazenie v 3D simulátore rozširuje

priemyselny štandard. Nástroje, priestor obrábania, upínače (skľučovadlo, koník, zverák) a proces obrábania sú veľmi realistické. Simulátor poskytuje zobrazenie sekcií, rôznych pohľadov, zmeny mierky, zobrazenie nástrojov v plnom alebo čiarovom prevedení. 3D softvér disponuje knižnicou nástrojov a pomocnou aplikáciou umožňujúcou modifikácie existujúcich nástrojov a tvorbu vlastných nástrojov. 3D softvér kontroluje naprogramované dráhy nástrojov a varuje pred kolíziou s upínačmi a obrokom. Ak vznikne nebezpečenstvo kolízie 3D softvér poskytuje výstrahu v dostatočnom predstihu. Multilicencia pre sústruženie/frézovanie, ktorú je možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Kompatibilita so softvérom na vyučovanie programovania CNC strojov.



9. Softvér EMCO EASY2Control na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému

Softvér umožňuje zobrazenie na monitore v obrazovom formáte 16:9 Full-HD funkčných kláves špecifických pre daný riadiaci systém a strojovú klávesnicu softvérov na vyučovanie programovania CNC strojov. Softvérové klávesy zobrazujú funkčné klávesy aspoň troch riadiacich systémov CNC strojov od výrobcov SIEMENS, FANUC a HEIDENHAIN.

Rozličné pracovné režimy stroja, riadiaceho systému a rýchly prístup k jednotlivým funkciám sú prepínané pomocou registračných kariet. Klávesy a otočné ovládače sú ovládané pomocou myši.

Ak je k dispozícii dotykový monitor je možné klávesy a ovládače spínať priamo dotykem na obrazovke. Licenciu pre sústruženie/frézovanie, ktorú je možné inštalovať na minimálne 21 PC ktorá je chránená kódom v softvéri. Kompatibilita so softvérom na vyučovanie programovania CNC strojov.

Príloha č. 2 - cenová špecifikácia predmetu Zmluvy

Trenčiansky samosprávny kraj - Vzdelávanie pre prax praxou vo vzdelávaní - SPŠ Myjava

Časť predmetu zákazky č. 1 - Obrábacie stroje

Číslo položky	Názov zariadenia	Typové označenie (doplní uchádzač)	Počet ks	Jednotková cena bez DPH v EUR	Cena celkom v EUR bez DPH	Výška DPH v EUR	Cena celkom v EUR s DPH
1	Univerzálny sústruh s príslušenstvom	EMCOMAT E14D	2	28 764,00	57 528,00	11 505,60	69 033,60
2	Univerzálna nástrojárska frézovačka s príslušenstvom	EMCOMAT FB3	2	29 993,00	59 986,00	11 997,20	71 983,20
3	CNC frézovačka s príslušenstvom	EMCO Concept Mill 105	1	36 921,00	36 921,00	7 384,20	44 305,20
4	Výuková CNC frézovačka s príslušenstvom	EMCO Concept Mill 55	1	28 545,00	28 545,00	5 709,00	34 254,00
5	CNC sústruh s príslušenstvom	EMCO Concept Mill 105	2	36 785,00	73 570,00	14 714,00	88 284,00
6	Výukový CNC sústruh s príslušenstvom	EMCO Concept Turn 60	1	23 944,00	23 944,00	4 788,80	28 732,80
7	Softvér na vyučovanie programovania CNC strojov	EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D SL T/M, ML	1	7 040,00	7 040,00	1 408,00	8 448,00
8	Softvér na 3D simuláciu programov pre CNC stroje	EMCO Win3D View T/M, ML	1	2 420,00	2 420,00	484,00	2 904,00
9	Softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému	EMCO Easy2Control	1	27 300,00	27 300,00	5 460,00	32 760,00
SPOLU					317 254,00		380 704,80

Príloha č. 3 - zoznam a kontaktné údaje servisných technikov predmetu Zmluvy

Servis strojov a – Roman Petr, e-mail:roman@didactic.sk, tel.:043 4307 761

Školenia – Ing. Ľubomír Matejíčka, e-mail:lubomt@centrum.sk, tel.:0904 549 613

Príloha č.4 – zoznam subdodávateľov

Názov zákazky: Vzdelávanie pre prax praxou vo vzdelávaní - obrábacie stroje a odborné učebne

Názov uchádzača: DIDACTIC Martin, s.r.o.

Zoznam subdodávateľov:

Názov a identifikačné údaje subdodávateľa:	Podiel zákazky:	Predmet subdodávky:

V súlade s ustanovením §41 ods. 1 ZVO verejný obstarávateľ požaduje, aby **uchádzač vo svojej ponuke uviedol** podiel zákazky, ktorý má v úmysle zadať subdodávateľom, navrhovaných subdodávateľov a predmety subdodávok. Dokument obsahujúci tieto informácie sa stane prílohou zmluvy, ktorú verejný obstarávateľ uzavrie s úspešným uchádzačom.

Zároveň musí každý uchádzačom navrhovaný subdodávateľ spĺňať podmienky účasti týkajúce sa osobného postavenia stanovené v časti III.1.1 Oznámenia o vyhlásení verejného obstarávania, ktoré preukazuje vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, ktorú má ako subdodávateľ plniť. U subdodávateľa nesmú existovať dôvody na vylúčenie podľa § 40 ods.6 písm. a) až h) a §40 ods. 7 ZVO. Doklady a informácie preukazujúce splnenie podmienok účasti týkajúceho osobného postavenia jeho subdodávateľov predkladá uchádzač vo svojej ponuke.

Verejný obstarávateľ upozorňuje, že v súlade s §41 ods. 3 ZVO je **úspešný uchádzač** povinný najneskôr **v čase uzatvárania zmluvy** s verejným obstarávateľom uviesť v tejto zmluve údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Tieto informácie sa neuvádzajú o dodávateľovi tovaru.

Roman Petr, konateľ spoločnosti
Meno a podpis
osoby oprávnenej zastupovať uchádzača